

## Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

1. Работодатель (Заказчик) ООО "Атакайцемент"

2. Адрес Работодателя: 353990, Краснодарский край, г.Новороссийск, п.Гайдук, ул.Заводская, д.6

№ РМ	Наименование рабочего места, структурное подразделение	Наименовани мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения мероприятия	Структурное подразделение привлекаемое для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
1	Заместитель главного энергетика по программированию АСУТП <i>Отдел главного энергетика (КИПиА)</i>	Рекомендуется при занятости на работе с ПЭВМ более 50% за смену прохождение медосмотров по приказу 302-н пп. 3.2.2.4.				
1	Заместитель главного энергетика по программированию АСУТП <i>Отдел главного энергетика (КИПиА)</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				
2	Заместитель главного механика <i>Отдел главного механика</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				
2	Заместитель главного механика <i>Отдел главного механика</i>	Рекомендуется при занятости на работе с ПЭВМ более 50% за смену прохождение медосмотров по приказу 302-н пп. 3.2.2.4.				
3	Инженер по материально-техническому снабжению <i>Отдел материально-технического снабжения</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				
3	Инженер по материально-техническому снабжению <i>Отдел материально-технического снабжения</i>	Рекомендуется при занятости на работе с ПЭВМ более 50% за смену прохождение медосмотров по приказу 302-н пп. 3.2.2.4.				
4	Ведущий инженер строитель <i>Специалисты</i>	Рекомендуется при занятости на работе с ПЭВМ более 50% за смену прохождение медосмотров по приказу 302-н пп. 3.2.2.4.				

1	2	3	4	5	6	7
4	Ведущий инженер строитель <i>Специалисты</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				
5	Начальник управления <i>Управление по реконструкции</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				
5	Начальник управления <i>Управление по реконструкции</i>	Рекомендуется при занятости на работе с ПЭВМ более 50% за смену прохождение медосмотров по приказу 302-н пп. 3.2.2.4.				
6	Главный маркшейдер <i>Производственная группа</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				
6	Главный маркшейдер <i>Производственная группа</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				
6	Главный маркшейдер <i>Производственная группа</i>	Рекомендуется при занятости на работе с ПЭВМ более 50% за смену прохождение медосмотров по приказу 302-н пп. 3.2.2.4.				
7	Заместитель главного технолога <i>Производственная группа</i>	Рекомендуется при занятости на работе с ПЭВМ более 50% за смену прохождение медосмотров по приказу 302-н пп. 3.2.2.4.				
7	Заместитель главного технолога <i>Производственная группа</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				
7	Заместитель главного технолога <i>Производственная группа</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				
8	Старший рабочий производственных бань <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				

1	2	3	4	5	6	7
9	Помощник машиниста (обжигальщика) вращающейся печи 4 разряда Производство	Для защиты органов дыхания от пыли - применение соответствующих средств индивидуальной защиты				
9	Помощник машиниста (обжигальщика) вращающейся печи 4 разряда Производство	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				

**Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда**  
технический директор \_\_\_\_\_ **Фоменко В.В.**

**Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда**

нач. юридического отдела

\_\_\_\_\_ **Ижогина О.Г.**

07.11.2017

главный бухгалтер

\_\_\_\_\_ **Снегур В.В.**

07.11.2017

начальник СОР и УП

\_\_\_\_\_ **Анистратенко В.Н.**

07.11.2017

руководитель СПК

\_\_\_\_\_ **Бурсина О.А.**

07.11.2017

вед. экономист по труду

\_\_\_\_\_ **Утка Е.А.**

07.11.2017

главный технолог

\_\_\_\_\_ **Матвиенко М.В.**

07.11.2017

**Эксперт (эксперты) организации проводящей специальную оценку условий труда**



\_\_\_\_\_ **Евсюков О.В.**

09.08.2017